

# Zmaksymalizowany Kwas Kaprylowy

**Ważne!** Maksymalizowany kwas kaprylowy w tabletkach firmy Solgar® nie zawiera drożdży, pszenicy, soi, glutenu ani produktów mlecznych. I są produkowane bez użycia szkodliwych substancji zapachowych, konserwujących lub barwiących.

**Preparat należy przechowywać w sposób niedostępny dla małych dzieci.** (15-30°C).

**PROSIMY NIE ZAZYWAĆ JEZELI ZEWNĘTRZNA FOLIA ZOSTAŁA USUNIĘTA LUB USZKODZONA W INNY SPOSÓB, UMOZLIWIWIĄJĄCY OTWARCIE PRODUKTU PRZED ZAKUPEM.**

**Ważne!** Przechowywać w suchym i nie nasłonecznionym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci, w temperaturze pokojowej.

**100 tabletek**

**Suplement diety**

**Zmaksymalizowany kwas kaprylowy**

**Zmaksymalizowany kwas kaprylowy**



**Suplement diety**

## ZMAKSYMALIZOWANY KWAS KAPRYLOWY

(KWAS OKTANOWY)

**100 TABLETEK**  
ODPOWIEDNICH DLA WEGAN  
NIE ZAWIERAJĄ CUKRU, SOLI I SKROBI

**Sposób użycia:** osoby dorosłe jedna (1) do dwóch (2) tabletek dziennie, najlepiej zażywać w trakcie posiłku lub stosować według wskazań lekarza. Nie należy przekraczać zalecanej do spożycia porcji w ciągu dnia. Produkt nie może być stosowany jako substytut różnorodnej diety.

**Skład:**  
Jedna (1) tabletkę zawiera:  
Kwas kaprylowy ..... 365 mg  
(oktaniowy wapnia, magnezu, potasu i cynku)  
Dwie (2) tabletki zawierają:  
Kwas kaprylowy ..... 730 mg  
(oktaniowy wapnia, magnezu, potasu i cynku)  
Substancje wypełniające: celuloza mikrokrystaliczna,  
hydroksypropyloceluloza  
Guma celulozowa  
Substancje przeciwzbrylające: dwutlenek krzemu,  
roślinny stearynian magnezu  
Substancja poślizgowa: hydroksypropylometyloceluloza  
Glicerol roślinny

Zmaksymalizowany kwas kaprylowy w tabletkach firmy Solgar® zawiera kwas kaprylowy w specjalnej formule wapnia, magnezu, potasu i cynku.

**Kobiety w ciąży, matki karmiące oraz osoby zażywające leki lub chore, powinny przed zażyciem preparatu skonsultować się z lekarzem.**

Solgar® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Solgar Holdings Inc.

**Najlepiej spożyć przed końcem:** podano na szyjce butelki w postaci: miesiąc, rok (MM/RR) Nr partii: (znajduje się na szyjce butelki)

**WYPRODUKOWANO Z NAJWIĘKSZĄ STARANNOŚCIĄ W USA. Producent: SOLGAR VITAMIN AND HERB, LEONIA, N.J. Dystrybutor w Polsce: SOLGAR POLSKA Sp. z o.o., ul. Skoroszevska 12, 02-495 Warszawa**

**Internet:** [www.solgar.com.pl](http://www.solgar.com.pl)